

ФИЛИАЛ №12 ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВНЕШТОРГСЕРВИС"
BRANCH NO 12 CLOSED JOINT-STOCK COMPANY "VNESHTORGSERVIS"

(06442) 7-34-25; 7-33-20; 7-33-82
(06442) 7-33-76

Tel: (06442) 7-34-25; 7-33-20; 7-33-82
Fax: (06442) 7-33-76

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

36194

Дата
Date 14.05.18

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-94

Контракт № Contract №	ВТС12-ГА/12 от 15.12.2017. спецификация №13	Лот № Lot №	3	Заказ № Production order №	1007
--------------------------	--	----------------	---	-------------------------------	------

Заказчик:
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль Description of goods: shape profiles	Стандарт: ГОСТ 8240-87 Standard: ГОСТ 380-05; 535-05 кат. 5 гр.1 ГП
Род упаковки: Kind of packing:	пачки массой до 8 тн weight bundles up to 8 mt

Состояние поставки:
Delivery condition: Горячекатаный
Hot-rolled

Вагон №
RW-car № 54483979

Выплавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 10

№ позиц. Item	Номера плавков Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
2	сб18К10008	26	швеллер 20 П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	159	5	35,02	34,83
2	сб18К10014	27	швеллер 20 П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	130	4	28,78	28,63
2	сб18К10017	28	швеллер 20 П	Ст3пс5	1	5.2	76	12000	13	1	2,90	2,88
Итого/ Total									302	10	66,70	66,34



ing process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

36194

Номер плавки Cast №	Химический состав, % Chemical composition, %										Mo	Ti	As	Nb	CE	
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N						V
	X 100			X 1000			X 100			X 1000						
с518K10008	16*	47*	8*	36*	18*	3*	2*	1*			3.6*				24	
с518K10014	16*	44*	6*	33*	13*	2*	1*	1*			4.6*			2*	23	
с518K10017	15*	44*	7*	26*	11*	2*	2*	1*			3.9*			2*	24	

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии test №	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test					Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point, Reh N/mm²	Предел прочности Tensile strength Rm, N/mm²	Относ. удлинение Elongation, Lo=200 %	Сужение Reduction of area Z %	1=(J) 2=(J/cm²) 3=(%) 4=(J/cm²)	Энергия удара KU Energy Absorption Ударная вязкость КСУ Impact strength Волокнистая составляющая Shear Fracture Ударная вязкость после механического старения				Изгиб Bend
	Размеры образца D.m. of specimen		Отбор образца Specimen									Значения Values				
	толщина thickness, mm	ширина width, mm	Место, Location	Направление, Direction	Положение, Position							1	2	3	Σn	
26	9	30		L		+20	288	407	34.0		2	125	116	121	sat	
	5	10		L		-20					4	155	150	153	sat	
	5	10		L		+20	286	415	34.0		2	118	113	116	sat	
27	9	30		L		-20					2	157	152	155		
	5	10		L		+20					4	132	98	115	sat	
	5	10		L		+20	300	423	36.0		2	150	165	158		
28	9	30		L		-20					4					
	5	10		L		+20										
	5	10		L		+20										



Примечание: упаковка катанкой
Подпись
Signature

Ваш /Вашерик Ю.Ф./

Штамп
Stamp