

ФИЛИАЛ №12 ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ВНЕШТОРГСЕРВИС"
BRANCH NO 12 CLOSED JOINT-STOCK COMPANY "VNESHTORGSERVIS"

тел. (06442) 7-34-25; 7-33-20; 7-33-82
факс: (06442) 7-33-78

Tel: (06442) 7-34-25; 7-33-20; 7-33-82
Fax: (06442) 7-33-78

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №
QUALITY CERTIFICATE №

38858

Дата
Date 26.08.18

Лист 1 из листов 1
Sheet 1 of sheets 1

Свидетельство о приемочных испытаниях
Inspection certificate

ГОСТ 7566-94

Контракт №
Contract № ВТС:12-ГА/12 от 15.12.2017
спецификация №54

Заказ №
Production order № 1092

Заказчик:
Customer:

Наименование товара: фасонный профиль
Description of goods: shape profiles

Стандарт: ГОСТ 8240-87
Standard: ГОСТ 380-05: 535-05 кат. 5 гр.1 ГП

Род упаковки: пачки массой до 7,5 тн
Kind of packing: weight bundles up to 7.5 mt

Состояние поставки: Горячекатаный
Delivery condition: Hot-rolled

Вагон №
RW-car № 61155925

Вылавка: конвертерный способ производства
Steelmaking process: basic oxygen steel making

Количество мест
No of plates 9

№ позиц. Item	Номера плавов Heat №	Номер партии Test №	Профиль Profile	Марка стали Steel grade	Сорт Sort	Размеры, мм Dimensions, mm			Количество товара		Вес, тн Weight, mt	
						Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length	штук Quantity	мест pcs	БРУТТО Gross	НЕТТО Net
1	18K21570	166	швеллер 16 П	Ст3пс5	1	5	64	12000	334	8	57,42	57,11
1	18K21589	167	швеллер 16 П	Ст3пс5	1	5	64	12000	43	1	7,48	7,44
Итого/ Total									377	9	64,90	64,55



Плавка :
Steelmaking process:

конвертерный способ производства
basic oxygen steel making

Сертификат качества №
Quality certificate №

38658

Номер плавки Слит №	Химический состав, % Chemical composition, %																
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Al	N	V	Mo	Ti	As	Nb	CE	
	X 100			X 1000			X 100			X 1000							X 100
18K21569 18K.1570	15*	48*	8*	29*	11*	4*	1*	1*									
	15*	45*	8*	23*	5*	3*	1*	1*		4.5*				7*			
										5.3*				4*			

* - для ковшевой пробы

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ TEST RESULTS

№ партии Incl No	Испытание на растяжение и ударный изгиб Tensile and impact test										Изгиб Bend						
	Размеры образца Dim of specimen		Отбор образца Specimen			Температура испытаний Test temperature C°	Предел текучести Yield point ReH N/mm²	Предел прочности Tensile strength Rm N/mm²	Относ. удлинение Elongation Lo=5.65 vFO %	Сужение Reduction of area Z %		1=(J) 2=(J/cm²) 3=(%) 4=(J/cm²) Энергия удара КИУ Energy Absorption Ударная вязкость КИИ Impact strength Воложностная составляющая Shear Fracture Ударная вязкость после механического старения					
	толщина Thickness mm	ширина width mm	Место Location	Направление Direction	Положение Position												
												Значения Values					
										1	2	3	Σn				
167	8	30		L		+20	285	405	32.0								sat
	7.5	10		L		-20				2	212	208		210			
166	5	10		L		+20				4	225	218		222		sat	
	8	30		L		+20	294	405	29.0								
	7.5	10		L		-20				2	176	183		180			
	5	10		L		+20				4	225	221		223			

Примечание: 3 упаковки катанкой
Подпись
Signature

[Signature] / Проспирова В.В. /

Штамп
Stamp

