

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-CH.AU05.B.03001

Серия RU № 0630927

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация и промышленная безопасность». Место нахождения: 129164, Российская Федерация, город Москва, улица Маломосковская, дом 22, строение 1, этаж 3, комната 87. Адрес места осуществления деятельности: 117420, Российская Федерация, город Москва, улица Профсоюзная, дом 57. Телефон: 84957297328, адрес электронной почты: info@osp.spb.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11AU05 выдан 29.03.2016 года

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «ВЕРТИКАЛЬ», Место нахождения: 142403, Российская Федерация, Московская область, город Ногинск, Аптечный переулок, дом № 1, помещение 78. Основной государственный регистрационный номер: 1145031002225. Телефон: 89778327443, адрес электронной почты: vertikal081@yandex.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «ТЕС Technik und Entwicklung AG»
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Sudquaistr. 14, 4057 Basel, Швейцарская Конфедерация
Филиалы завода-изготовителя: согласно приложениям на одном листе, бланк № 0447776

ПРОДУКЦИЯ Оборудование электросварочное торговая марка «Ресанта»: аппараты для дуговой сварки, модели: согласно приложению на одном листе, бланк № 0447777
Продукция изготовлена в соответствии с Директивой 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8515 39 180 0, 8515 31 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА ТАМОЖЕННОГО СОЮЗА:
ТР ТС 020/2011 «ЭЛЕКТРОМАГНИТНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ ТЕХНИЧЕСКИХ СРЕДСТВ»

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ - протокола испытаний от 15.11.2017 года № 02109-184-1-17/БМ Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «Инновационные решения», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.21AB90;
- акта анализа состояния производства от 16.11.2017 года № 3567 органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Сертификация и промышленная безопасность»
- эксплуатационных документов
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия и сроки хранения продукции, срок службы (годности) указаны в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов: ГОСТ 30804.3.2-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний», ГОСТ 30804.3.3-2013 «Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний»

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.11.2017 ПО 16.11.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации
Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Кузин Павел Андреевич
(инициалы, фамилия)Кабанов Владимир Александрович
(инициалы, фамилия)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-CH.AY05.B.03001

Серия RU № 0447776

Сведения по сертификату соответствия

Филиалы завода-изготовителя:

1. «YONGKANG ELECTRIC TOOLS Co.Ltd»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: P.O.BOX 957, OFFSHORE INCORPORATIONS CENTRE, ROAD TOWN, TORTOLA, Британские Виргинские Острова. 2. «YueQing Plustech Imp. & Exp. Corp»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Liushi Dongfeng Industrial Zone, Yueqing, Zhejiang, Китайская Народная Республика.

3. «CHANGZHOU JINLI OPTICAL INSTRUMENT CO., LTD.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: DONGQING TOWN, WUJIN DISTRICT, CHANGZHOU CITY, Китайская Народная Республика.

4. «Jinhua Maka Technology Co., Ltd»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.20 YUGUIROAD CHENGXI NEW DEVELOP AREA, YONGKANG CITY, ZHEJIANG PROVINCE, Китайская Народная Республика.

5. «NINGBO GEOSTAR ELECTRONICS CO.,LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: NO.317 GUANGHUA ROAD HIGH-TECH ZONE, NINGBO, Китайская Народная Республика. Фактический адрес: NO.317 GUANGHUA ROAD HIGH-TECH ZONE, NINGBO, Китайская Народная Республика.

6. «WUHAN HIGH-TECH AUTOMATIC CONTROL CO., LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Floor 2, Building 20, High Technological Industrial Park, Wuhan Economic & Technological Development Zone, Китайская Народная Республика.

7. «Hongkong Greatway Industry Co., Ltd»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: UNIT 2209 22/F WU CHUNG HOUSE 213 QUEEN ' S ROAD EAST WANCHAI, Специальный административный регион Китая Гонконг.

8. «Shanghai Greatway Welding Equipment Co., Ltd.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No. 4916 of South Hongmei Road, Minhang District, Shanghai 200241, Китайская Народная Республика.

9. «Yongkang Mingda Imp. & Exp. Co., Ltd»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.41 Tieling Rd, Economic development zone, Yongkang, Zhejiang, Китайская Народная Республика.

10. «YONGKANG SONGSHI ELECTRIC APPLIANCE FACTORY»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.156 HUACHUAN ROAD, XICHENG, YONGKANG, ZHEJIANG., Китайская Народная Республика.

11. «ZHEJIANG INTERNATIONAL BUSINESS GROUP WENZHOU CO.,LTD.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: WANJIA INDUSTRIAL ZONE, YUEQING, ZHEJIANG, Китайская Народная Республика.

12. «YUEQING TAILEI ELECTRIC CO.,LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: No.655 lehu road shahou village, liushi town Yueqing city Zhejiang, Китайская Народная Республика.

13. «YUEQING SANTE ELECTRIC APPLIANCE CO.,LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: NO.298, WEI 20RD, YUEQING ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE, Китайская Народная Республика.

14. «YUEQING MINGCHUAN ELECTRIC CO.,LTD»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: HEAO INDUSTRIAL ZONE LIUSHI TOWN YUEQING CITY ZHEJIANG, Китайская Народная Республика.

15. «ZHEJIANG HONLE ELECTRIC CO.,LTD.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Xiangyang Industrial zone, Liushi Town, Yueqing, Zhejiang, Китайская Народная Республика.

16. «KEBO ELECTRICAL COMPANY LIMITED»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: MSD2039 RM 1007 10/F HO KING CTR NO.2-16 FA YUEN STREET MONGKOK KL, Специальный административный регион Китая Гонконг.

17. «RESANTA Co. Ltd.»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 6F., International Trade Centre Bldg; 8 Liming Road, Wenzhou, Китайская Народная Республика

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



(подпись)
Кузин Павел Андреевич
(инициалы, фамилия)Кабанов Владимир Александрович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

Лист 2
Всего листов 2

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CH.AU05.B.03001

Серия RU № 0447777

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Оборудование электросварочное торговая марка «Ресанта»: аппараты для дуговой сварки, модели:	
8515 39 180 0	САИ 140, САИ 160, САИ 190, САИ 220, САИ 220 в кейсе, САИ 250, САИ 250 в кейсе, САИ 315, САИ 140К, САИ 160К, САИ 190К, САИ 220К, САИ 250К, САИ 140ПН, САИ 160ПН, САИ 190ПН, САИ 220ПН, САИ 250ПН, САИ 140 ПРОФ, САИ 160 ПРОФ, САИ 190 ПРОФ, САИ 220 ПРОФ, САИ 250 ПРОФ, САИ 150АД, САИ 180АД, САИ 230АД;	Директива 2014/30/EU
8515 31 000 0	САИПА 135, САИПА 165, САИПА 190МФ, САИПА 200, САИПА 220, САИПА 200С	Директива 2014/30/EU

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

Кузин Павел Андреевич
(инициалы, фамилия)Кабанов Владимир Александрович
(инициалы, фамилия)