

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.11HB65.H02204/21

Срок действия с 26.07.2021 по 25.07.2024

№ 0058161

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11HB65, Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PM5), Тел: +7 9956559588, E-mail: sert.quality@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Элемент строительной металлоконструкции для монтажа подвесных потолков: Подвес Альфа-V Евро, Альфа-V стандарт, Альфа-W Евро, Альфа-W стандарт, Подвес Грильято
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
24.33.30

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"

код ТН ВЭД

7308905900

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "ТИТАН"
Место нахождения: 302016, Россия, Орловская область, город Орёл, улица Городская, дом 98г, помещение 9, ИНН 5753054607

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью "ТИТАН"
Место нахождения: 302016, Россия, Орловская область, город Орёл, улица Городская, дом 98г, помещение 9. Телефон: +748862541628 Адрес электронной почты: snab@olimp-orel.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2021-SP2-07-0695 от 23.07.2021 года, выданного Испытательной лабораторией «РОНДО» ООО «РОНДО» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32452.04ЦИА0.005)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: 1с.



Руководитель органа

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись



О.В. Кривошеева
инициалы, фамилия

Д.В. Туркин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Система добровольной сертификации
«Сертификация продукции»
№ РОСС RU.32452.04ЦИАЮ

Аттестат аккредитации РОСС RU.32452.04ЦИАЮ.005

Испытательная лаборатория «РОНДО»

в составе Общества с ограниченной ответственностью «РОНДО» (ОГРН 1187746798986, ИНН 7724452999,
адрес: 115580, Российская Федерация, г. Москва, ул. Мусы Джалиля, д. 29, корп. 1, пом. 2, ком. 3)

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ «Рондо»

М.В. Васильева

26.07.2021 г.



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2021-SP207-0695
от 23.07.2021 года



Протокол испытаний распространяется только на испытанные образцы, не может быть частично или полностью воспроизведен без письменного разрешения Испытательной лаборатории

Количество страниц	3
Цель испытаний	ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"
Наименование и адрес заявителя	Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "Сертификация и качество", 125080, РОССИЯ, город Москва, шоссе Волоколамское, дом 1, строение 1, этаж 5 помещение VI, комната 30А (PM5)
Наименование и адрес изготовителя	Общество с ограниченной ответственностью "ТИТАН" Место нахождения: 302016, Россия, Орловская область, город Орёл, улица Городская, дом 98г, помещение 9
Стандарт	ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия"
Метод отбора образцов	ГОСТ Р 58972-2020 "Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия"
КОД ТН ВЭД ЕАЭС	7308905900
Тип объекта испытаний	Элемент строительной металлоконструкции для монтажа подвесных потолков: Подвес Альфа-V
Дата отбора образцов	05.07.2021
Дата получения образцов	06.07.2021
Сроки испытаний	06.07.2021-23.07.2021

Климатические условия

Параметры	Заданные	При испытании
Температура воздуха	(25±10) °С	(22-23) °С
Относительная влажность	(45 – 80) %	(54-72) %
Атмосферное давление	(84,0 – 106,7) кПа	(96,9-101,1) кПа



РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ
(на представленных образцах)

Номера пунктов	НД на методы испытаний	Наименование видов испытаний и заданные пределы проверяемых параметров	Результаты испытаний
1	2		4
п.5.2.4	ГОСТ 23118-2019	При гибке деталей внутренние радиусы закругления должны быть: - не менее 1,2 мм при толщине деталей от 4 мм и более для конструкций, воспринимающих статические нагрузки; - 1,0 мм для меньших толщин. Для деталей конструкций, воспринимающих динамическую нагрузку, внутренние радиусы должны быть не менее 2,5 и 2,0 мм соответственно.	C
п.5.2.6	ГОСТ 23118-2019	Кромки деталей из углеродистых сталей после воздушно-пудровой и ручной кислородной резки должны быть очищены и не иметь шероховатости более 1 мм, а для конструкций, эксплуатируемых в районах с расчетной температурой ниже минус 45°C до минус 65°C - 0,5 мм.	C
п.5.3.1	ГОСТ 23118-2019	Конструкции должны быть защищены от коррозии.	C
п.5.3.5	ГОСТ 23118-2019	Качество очистки поверхности конструкций от жировых загрязнений должно соответствовать первой степени обезжиривания поверхности по ГОСТ 9.402.	C
п.5.3.6	ГОСТ 23118-2019	Лакокрасочные покрытия несущих стальных конструкций должны соответствовать требованиям по показателям внешнего вида должны соответствовать классам по ГОСТ 9.032. Адгезия лакокрасочных покрытий стальных конструкций должна соответствовать одному баллу по ГОСТ 15140.	C

Заключение: Представленные на испытания образцы: Элемент строительной металлоконструкции для монтажа подвесных потолков; Подвес Альфа-V, соответствует требованиям ГОСТ 23118-2019 "Конструкции стальные строительные. Общие технические условия".

Ответственный за проведение испытаний

Морозов М.Г.



Окончание протокола испытаний

